

داروسازی

ردیف	عنوان	ردیف	عنوان
۱	بسته بندی در صنایع دارویی	۲۰	روش های عمومی ups در کنترل دارو
۲	تکنیک های بازاریابی در صنایع دارویی	۲۱	فیزیکیال فارماسی
۳	جلوگیری از آلودگی های شیمیایی و میکروبی در صنایع دارویی	۲۲	آب در صنایع دارو سازی
۴	Gmp تخصصی صنایع دارویی	۲۳	سیستم های هوا ساز در صنایع دارویی
۵	اصول و مبانی معتبر سازی در صنایع دارویی validation	۲۴	کنترل توزیع و مقررات انبار ها در کارخانجات دارویی
۶	روش های تدوین دستورالعمل های استاندارد (sops)	۲۵	انبار داری در صنایع دارویی و مواد اولیه دارو
۷	اصول و قوانین عملیات آزمایشگاهی مطلوب (glp)	۲۶	کنترل کیفیت گیاهان دارویی
۸	فرمولاسیون قرص ها و کپسول ها	۲۷	مدیریت پروژه در صنایع دارویی
۹	مدیریت تولید در صنایع دارویی	۲۸	ارزیابی و تعیین کلاسی اتق های استریل
۱۰	روش های کاهش ضایعات تولید در صنایع دارویی	۲۹	اصول طراحی، ساخت، تست و بهره برداری فضا های تمیز
۱۱	شناخت، نگهداری و تعمیرات ماشین آلات صنایع دارویی	۳۰	پایش میکروبی محیط
۱۲	تکنیک های بازاریابی و فروش تجهیزات پزشکی	۳۱	کنترل کیفی در آزمایشگاه میکروبیولوژی
۱۳	سیستم تضمین کیفیت (qa) در صنایع دارویی و مواد اولیه	۳۲	روش های گرانولاسیون مرطوب و خشک در صنایع دارویی
۱۴	فرمولاسیون و پایداری فرآورده های مایع و سوسپانسیون ها	۳۳	ارزیابی و کاربرد نتایج آزمایشگاهی در تشخیص هاب بالینی
۱۵	فرمولاسیون و پایداری داروهای جامد	۳۴	معتبر سازی دستگاه آنالیز تشخیص طبی
۱۶	بررسی پایداری دارو ها در صنایع داروسازی	۳۵	تهیه پرونده دارویی طبق ctd
۱۷	انتخاب و سفارش کاربرد مواد اولیه در صنعت داروسازی	۳۶	اصول طراحی، ساخت، تست و بهره برداری فضاهای تمیز
۱۸	کاربرد صحیح مواد گیاهی در صنایع دارویی	۳۷	پایش میکروبی محیط
۱۹	کنترل های توزین و مقررات انبار ها در کارخانجات دارویی	۳۸	محدودیت میکروبی و مبارزه با میکروب در صنایع دارویی

داروسازی

ردیف	عنوان	ردیف	عنوان
۳۹	انبار داری در صنایع تولید و مواد اولیه دارو	۵۰	نقش سرعت انحلال در فراهم زیستی دارو ها
۴۰	کنترل کیفیت گیاهان دارویی	۵۱	روش های جداسازی مواد تب زا از محلول های تزریقی
۴۱	مدیریت پروژه در صنایع دارویی	۵۲	داروهای پپتیدی تزریقی و تبدیل آن ها به فرمولاسیون خوراکی
۴۲	ارزیابی و تعیین کلاس اتق استریل	۵۳	کنترل دارو سازی صنعتی
۴۳	کنترل کیفی در آزمایشگاه میکروبیولوژی	۵۴	شیوه های نوین دارو سازی
۴۴	روش های گرانولاسیون مربوط و خشک در صنایع دارویی	۵۵	کاربرد کامپیوتر در صنایع دارویی
۴۵	ارزیابی و کاربرد نتایج آزمایشگاهی در تشخیص های بالینی	۵۶	کنترل های حین تولید در صنایع دارویی
۴۶	معتبر سازی دستگاه آنالیز تشخیص طبی	۵۷	مدیریت کیفیت، کیفیت و بهره وری میکروبی mqm
۴۷	ارتقای کیفیت تولیدات در صنایع دارویی	۵۸	توانمند سازی مسئولان فنی در صنایع دارویی
۴۸	آشنایی با فرآورده های دارویی	۵۹	تنظیم مواد اولیه در صنعت داروسازی
۴۹	اصول و مبانی hplc در تشخیص و اندازه گیری	۶۰	بازرسی داخلی در صنایع داروسازی (self-inspection)